



## ยูไนเต็ด อัลลอย # T-5

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

**ยูไนเต็ด อัลลอย** เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของ สารไดออกไซด์ซีเซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความ เข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

**ยูไนเต็ด อัลลอย # T-5** เป็นอัลลอยสำหรับงานทองสีขาว 18K Nickel Safe Medium White Color โดยอัลลอยนี้ได้รับการ พัฒนาขึ้นอย่างยอดเยี่ยม ช่วยให้มียุทธการไหลของน้ำโลหะที่ดี และ มีส่วนผสมของสารไดออกไซด์ซีเซอร์ (De-Oxidizers) ซึ่งจะช่วยลดการออกไซด์ของโลหะระหว่างการหลอมละลาย และ มีการแข็งตัวของน้ำโลหะที่ดีกว่า ช่วยเพิ่มคุณภาพผิว งานหล่อให้เรียบ สวยงาม มากขึ้น เพื่อใช้สำหรับงานหล่อปกติ และ งานหล่อฝังในเทียน (stone-in-place casting)

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,050 - 1,060 °C
- 2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 1,040 - 1,080 °C
- 3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

ประเภทของงาน (KARAT)	น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	หล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	หล่อดูด (VACUUM CAST)
18K	เบา (Light)	570 - 600 °C	680 - 720 °C
	กลาง (Medium)	520 - 550 °C	620 - 650 °C
	หนัก (Heavy)	480 - 500 °C	550 - 600 °C

- 4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเข้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 5.) การใช้น้ำกรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟิวไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน  
ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : ทองและอัลลอยใหม่ 70% ทองเก่า 30% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 18K - 14.67
- 8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด # 6SA, # 7SA, # 8SA และ # 18WSAE หรือ น้ำประสานแผ่นสำเร็จรูป
- 9.) ผลทดสอบการปลดปล่อยของนิเกิล EN1811:2011 + A1:2015 (Micrograms / Square Centimeter / Week) : 18K - Compliant
- 10.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com