



UNITED[®] PRECIOUS METAL REFINING, INC.

ยูไนเต็ด อัลลอย # SP-796

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกไซด์ซีเซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # SP-796 เป็นเงินสีชมพูผสมสำเร็จ เพื่อใช้สำหรับงานหล่อ (Casting) สำหรับการผลิตเครื่องประดับเงินสีชมพู (Pink Silver Jewelry) งานตัวอย่างเครื่องประดับ (Jewelry samples หรือ การผลิตเป็นชิ้นส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องประดับ และสามารถนำไปเชื่อมประกอบร่วมกับงานเงิน (Sterling Silver) และงานทองสีเหลือง 8-14K (low gold formulas) ได้ เงินสีชมพูผสมสำเร็จนี้ มีส่วนผสมของเงินบริสุทธิ์ 16% และโลหะอื่น 84% และ สาร De-Oxidizers ช่วยในการลดการออกไซด์ของโลหะ ให้มีคุณภาพงานหล่อที่ดีขึ้น ควรบ่มตรา “โลโก้” แต่ **ไม่ควร** บ่มคำว่า “925” หรือ “Sterling” บนเครื่องประดับงานเงินสีชมพูนี้

เงินผสมสำเร็จนี้ สามารถนำไปหล่องานได้ โดยไม่ต้องผสมโลหะอื่น ๆ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ : (Melt Temperature for Casting) 1,040 - 1,100 °C
- 2.) อุณหภูมิปูน : (Flask Temperature)

น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	เครื่องหล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	เครื่องหล่อดูด (VACUUM CAST)
เบา (Light)	530 - 550 °C	620 - 680 °C
กลาง (Medium)	490 - 520 °C	550 - 590 °C
หนัก (Heavy)	450 - 480 °C	480 - 540 °C

- 3.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเบ้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 4.) การใช้กรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟูไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน
ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 5.) การใช้เงินเก่า (Re- using) : โลหะใหม่ 75% โลหะเก่า 25% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 6.) ความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity) : 9.14
- 7.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด อัลลอยน้ำประสานเงิน # SSA หรือ ยูไนเต็ดน้ำประสานแผ่นสำเร็จรูป
เครื่องเชื่อมเลเซอร์ สำหรับความต้องการสีชมพู ที่เหมือนกับชิ้นงาน
- 8.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-694 8866, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com