



ยูไนเต็ด อัลลอย # 772

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกไซด์ซีโรเซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # 772 เป็นทองเหลืองสีขาว (White Brass) ซึ่งมีส่วนประกอบของนิเกิล (Nickel) เพื่อใช้สำหรับงานหล่อ (Casting) สำหรับการผลิตงานตัวอย่างเครื่องประดับ (Jewelry Samples) ที่ต้องการเป็นโลหะสีขาวอมเหลือง หรือ การผลิตเป็นชิ้นส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องประดับ และสามารถนำไปเชื่อมประกอบร่วมกับงานเงิน (Sterling Silver) และงานทอง 8-14K (low gold formulas) ได้ อัลลอยนี้มีสาร De-Oxidizers ช่วยในการลดการออกไซด์ซีโรเซอร์ของโลหะ และมีอัตราการไหลของน้ำโลหะที่ดี ให้มีคุณภาพงานหล่อที่ดีขึ้น และ ให้ความแข็งที่ดี เพื่อรักษารูปร่างของเครื่องประดับ

อัลลอยนี้สามารถนำไปหล่อ โดยไม่ต้องผสมโลหะอื่น ๆ

1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ : (Melt Temperature for Casting) 990 - 1,020 °C

2.) อุณหภูมิปูน : (Flask Temperature)

น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	เครื่องหล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	เครื่องหล่อดูด (VACUUM CAST)
เบา (Light)	530 - 550 °C	620 - 680 °C
กลาง (Medium)	490 - 520 °C	550 - 590 °C
หนัก (Heavy)	450 - 480 °C	480 - 540 °C

3.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเบ้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ

4.) การใช้กรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟิวไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน
ควรสวมถุงมืออย่าง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด

5.) การใช้โลหะเก่า (Re-using) : โลหะใหม่ 70% โลหะเก่า 30% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้

6.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : อัลลอย - 8.62

7.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : อัตราการผสม : 20% ยูไนเต็ด อัลลอยน้ำประสานเงิน # SSA + 80% เงินบริสุทธิ์

8.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com