



# UNITED<sup>®</sup> PRECIOUS METAL REFINING, INC.

## ยูไนเต็ด อัลลอย # 416

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

**ยูไนเต็ด อัลลอย** เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกซิไดซ์เซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

**ยูไนเต็ด อัลลอย # 416** เป็นอัลลอยสำหรับงานทองสีเหลือง 18K-22K Italian-Yellow Color ซึ่งได้รับการพัฒนาคิดค้น เพื่อใช้สำหรับงานหล่อปกติ และงานหล่อฝังในเทียน (stone-in-place casting) โดยอัลลอยนี้ มีส่วนผสมของสารไดออกซิไดซ์เซอร์ (De-Oxidizers) จะช่วยลดการออกซิไดซ์ของโลหะระหว่างการหลอมละลาย และมีการแข็งตัวของน้ำโลหะที่ดีกว่า ช่วยให้เพิ่มคุณภาพผิวงานหล่อให้เรียบ สวย เงางาม มากขึ้น

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,050 - 1,070 °C
- 2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 18K : 1,000 - 1,050 °C  
20K - 22K : 1,050 - 1,100 °C
- 3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

ประเภทของงาน (KARAT)	น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	หล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	หล่อดูด (VACUUM CAST)
18K - 22K	เบา (Light)	530 - 550 °C	620 - 680 °C
	กลาง (Medium)	490 - 520 °C	550 - 590 °C
	หนัก (Heavy)	450 - 480 °C	480 - 540 °C

- 4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเข้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 5.) การใช้น้ำกรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟูไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน  
ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : - ทองและอัลลอยใหม่ 50%  
- ทองเก่า 50% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 18K - 15.41, 20K - 16.52, 22K - 17.80
- 8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด # 1SA, # 2SA, # 3SA และ # 18YSAE หรือ น้ำประสานแผ่นสำเร็จรูป
- 9.) หมายเหตุ : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-694 8866, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmtailand.com