



## Frequently Asked Questions on Colored Silver Alloys.

Light colored shades of Silver alloys were developed by United Precious Metal Refining, Inc. USA. for those customers interested in marketing a Unique type of Silver Jewelry as opposed to the conventional White Colored Sterling Silver Jewelry. As the cost of Fine Silver has quadrupled in the past few years, it has become very difficult to find a market for the regular conventional Sterling Silver jewelry. These colored alloys have been formulated in different shades of fine silver contents ranging from 15% to 60%. Therefore, these alloys **CAN NOT** be called or labeled as “STERLING” Jewelry.

### Is it possible to achieve colored alloys in 925 Sterling Silver alloy ?

No ! Since there are only 7.5% of alloying elements, it is not possible to achieve any shades of color other than white, in 925 Sterling Silver Alloys. Even with the entire 7.5% Copper, you will still only get White color.

### How do you “hallmark” or how to put a legal “stamp” on these colored silver alloys ?

You are only required to stamp your company “logo” stamp on the inside of the shank or in some other inconspicuous places within the jewelry similar to stamping any sterling silver jewelry. However, you should NOT stamp the word “925” or “Sterling” on any part of the jewelry made with these colored alloys

### Do they need to add their own Silver to the alloys or is it a pre mix ?

All shades of Silver alloys come in PRE-MIXED grain which is ready for casting or fabrication or the alloy on the requirement.

### Are the alloys suitable for Casting & Fabrication ?

All shades of these colored alloys are for “all-purpose” applications. They can be cast, rolled, fabricated or deep-drawn according to the customers manufacturing requirements. Proper annealing procedures have to be followed to soften the metal while fabrication operations.

### What is the composition and workability of these alloys ?

The composition for each of these alloys are mainly Silver, Copper, Zinc. Only white shades have small amounts of Nickel. There are not toxic or hazardous elements in any of our alloys. These alloys may be cast, fabricated and finished like any regular sterling silver alloys including stone-in-place (wax-setting) casting procedure if applicable.

### What is the tarnish resistance of these alloys ?

These alloys are formulated with de-oxidizers and fluidizers and will possess satisfactory tarnish resistance, fluidity and re-usability. Nevertheless, *it is highly recommended to provide a tarnish resistance coating on your jewelry*, with anti-tarnishing dip or plating process, which are normally used for traditional sterling silver jewelry.

### Is color matching solder available for these alloys ?

Recommended joined by Laser welding machine for matching color and we have a Silver Solder Alloy (# SSA) with proper instructions on the addition of fine silver to make Easy, Medium and Hard Flow solders for soldering the white and yellow/green shades of alloy.

---

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-694 8866, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com



# UNITED<sup>®</sup> PRECIOUS METAL REFINING, INC.

## คำถามที่พบบ่อย ๆ เกี่ยวกับ อัลลอยงานเงินสี (COLORED SILVER ALLOYS)

ยูไนเต็ด อัลลอย สหรัฐอเมริกา ได้พัฒนาสีของงานเงินให้มีสีต่าง ๆ เช่น สีขาว สีเหลือง สีเขียว และสีชมพู เป็นต้น ซึ่งอัลลอยงานเงินสีนี้ เกิดขึ้นได้จากความต้องการของลูกค้าที่มีความสนใจ เครื่องประดับเงินที่มีลักษณะโดดเด่นเฉพาะตัว โดยขณะที่ตลาดงานเงินเองก็มีความต้องการสิ่งแปลกใหม่ เพื่อทดแทนงานเงินปกติที่คุ้นเคยกัน และเพียงไม่กี่ปีที่ผ่านมาราคาของเงินบริสุทธิ์ มีความเปลี่ยนแปลงเพิ่มมากขึ้น ทำให้เริ่มมีความยากมาก ๆ เพื่อแสวงหาตลาดสำหรับเครื่องประดับเงิน 925 หรือ Sterling Silver ดังนั้น อัลลอยงานเงินสีเหล่านี้ ซึ่งมีลักษณะเอกลักษณ์เฉพาะตัว โดยมีสีให้เลือกหลายสี และมีความเข้ม หรืออ่อนที่แตกต่างกันไป ตามอัตราส่วนประกอบของเงินบริสุทธิ์ที่ผสมอยู่ระหว่าง 15% - 60% โดยเครื่องประดับงานเงินสีนี้ **ไม่สามารถเรียก หรือ ติดป้ายว่าเป็น "Sterling หรือ 925" ได้**

### เป็นไปได้ไหม ที่จะทำให้เครื่องประดับงานเงินสี เป็น "Sterling Silver หรือ 925" ?

ไม่ได้ ! เพราะว่าโลหะอื่น ๆ เพียง 7.5% นั้น เป็นไปไม่ได้เลยที่จะทำให้มีสีอื่น ๆ เกิดขึ้นแทนสีขาวของเงินบริสุทธิ์ ถึงแม้ว่าจะผสมทองแดงบริสุทธิ์ไป 7.5% ก็ยังคงเป็นสีขาวเช่นเดิม

### จะบ่มตราดอก (Hallmark / Legal Stamp) บนเครื่องประดับงานเงินสี อย่างไร ?

ควรบ่มตรา "โลโก้" บริษัท บนก้านแหวนด้านใน หรือ บนพื้นที่ว่างอื่น ๆ ของเครื่องประดับงานเงินสีนี้ อาจเป็นบริเวณเดียวกับการบ่มตราของงานเงินปกติ แต่ **ไม่ควร** บ่มคำว่า "925" หรือ "Sterling" บนเครื่องประดับงานเงินสีนี้

### เป็นเงินผสมสำเร็จ หรือ ต้องผสมเงินบริสุทธิ์ ?

อัลลอยงานเงินสีนี้ เป็นเงินผสมสำเร็จ ซึ่งสามารถนำไปหล่องาน หรือ ริดแผ่น ดึงลวด ขึ้นรูปได้ตามความต้องการ โดย **ไม่ต้อง** ผสมโลหะอื่น ๆ และ สามารถผลิตเฉพาะอัลลอย เพื่อผสมเงินบริสุทธิ์เองได้ ตามความต้องการ

### อัลลอยงานเงินสี เหมาะสำหรับงานหล่อและงานขึ้นมือ ?

เหมาะสำหรับงานทุกประเภท สามารถนำไปหล่อ ริดแผ่น ดึงลวด บีม ได้ตามรูปแบบของงาน การขึ้นรูปเองควรปฏิบัติตามขั้นตอนการบ่มก่อนที่เหมาะสม ตามข้อแนะนำการใช้อัลลอย เพื่อให้โลหะมีความนิ่ม นุ่มนวล ขณะทำการริด

### ส่วนประกอบและวิธีการทำงานของอัลลอยงานเงินสีเป็นอย่างไร ?

โลหะหลักของอัลลอยงานเงินสีประกอบด้วย เงิน ทองแดง และ สังกะสี **ยกเว้น** อัลลอยงานเงินสีขาว ที่มีส่วนประกอบของนิกเกิล (Nickel) อยู่เล็กน้อย แต่ไม่มีโลหะเป็นพิษ หรือ อันตรายใด ๆ ผสมอยู่ การทำงานทั้งงานหล่อ และงานขึ้นมือ ทำได้ใกล้เคียงกันกับ งานเงิน 925 ปกติ รวมถึง สามารถนำไปหล่อ เพื่องานหล่อฝังในเทียน (Stone in Place) ได้ด้วย

### เครื่องประดับงานเงินสีนี้ สามารถกันหมองได้ไหม ?

อัลลอยงานเงินสีนี้ มีส่วนประกอบของโลหะที่มีสารช่วยลดการออกไซด์ (De-oxidizers) และเพิ่มการไหล (Fluidizers) ของน้ำโลหะ ซึ่งจะช่วยให้มีการป้องกันการหมอง (Tarnish resistance) และสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Re-usability) โดยให้ผลงานหล่อที่ดี แต่อย่างไรก็ตาม แนะนำให้ควรมี การชุบกันหมอง โดยการจุ่มน้ำยาหรือการชุบ (anti-tarnish dip or plating process) ซึ่งทำให้มีอายุการป้องกันการหมองเป็นไปตามเงิน 925 ปกติ อย่างที่คุ้นเคยกันมา

### มีอัลลอยน้ำประสานเพื่อใช้กับอัลลอยงานเงินสีไหม ?

มีครับ ! เรามีอัลลอยน้ำประสานงานเงิน # SSA ซึ่งให้ผสมร่วมกับเงินบริสุทธิ์ สำหรับ งานเงินสีเหลือง สีเขียว และสีขาว โดยผสมตามอัตราสัดส่วนที่เหมาะสม ซึ่งได้แนะนำไว้ตามคู่มือแนะนำการใช้อัลลอยน้ำประสานงานเงินแล้ว โดยสามารถนำไปผสมให้น้ำประสาน วิ่งเร็ว กลาง และช้า ได้ตามต้องการ สำหรับ งานเงินสีชมพู เรามีอัลลอยน้ำประสานสีชมพู # 11SA โดยแนะนำให้ผสมอัตราส่วน 40% เงินบริสุทธิ์ และ 60% # 11SA ซึ่งจะช่วยให้สีชมพูอ่อน ๆ หรือ ใช้การเชื่อมเลเซอร์ โดยโลหะเดียวกัน จะช่วยให้ได้สีที่คล้ายกับงานเงินสีได้มากที่สุด

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-694 8866, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmtailand.com