



ข้อแนะนำในการใช้เงิน 925 (STERLING SILVER) # STAGCG-PT4

ขอขอบคุณสำหรับการเลือกใช้ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด เงิน 925 # STAGCG-PT4 : เป็นเงินสำเร็จพร้อมหล่อ ที่มีคุณสมบัติพิเศษ แตกต่างไปจากเงิน 925 อื่น ๆ โดยมีส่วนผสมของเงินบริสุทธิ์ (Pure Silver), แพลตินั่ม (Platinum) และโลหะอื่นๆ ที่มีความบริสุทธิ์สูงสุด และมีสาร De-Oxidizers ช่วยในการลดการออกซิไดซ์ของโลหะ และช่วยขจัดสิ่งสกปรกในการควบคุมคุณภาพ

คุณสมบัติพิเศษ : ช่วยให้ชิ้นงานอยู่ทรง แข็งแรงมากขึ้น กำจัดปัญหาหกรอยฝ้า ซึ่งเกิดจากความร้อน (Fire scale) ได้ดี ต้านทานปัญหาเรื่องการหมองของชิ้นงานได้ดี ลดอัตราการเกิดรูหรือตามดของชิ้นงาน ลดปัญหาตามด ซึ่งเกิดจากการหดตัว ช่วยให้ชิ้นงานสวยเป็นเงางามขึ้นใช้ได้กับงานทุกประเภท, ทั้งงานหล่อ, งานขึ้นมือ, งานชักลวด และงานปั๊ม

อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 970 - 1,010 °C (1,778 - 1,850 °F)

อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	เครื่องหล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	เครื่องหล่อดูด (VACUUM CAST)
เบา (Light)	524 - 538 °C (975 - 1,000 °F)	621 - 677 °C (1,150 - 1,250 °F)
กลาง (Medium)	482 - 510 °C (900 - 950 °F)	566 - 593 °C (1,050 - 1,100 °F)
หนัก (Heavy)	455 - 482 °C (850 - 900 °F)	482 - 538 °C (900 - 1,000 °F)

การล้างปูน (Quench Time) ต้องพักเบ้าปูนไว้ 20 - 25 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ (After casting, wait 20 - 25 minutes before quenching flask)

การใช้เงินเก่า (Reused) แนะนำให้ใช้ - เงินใหม่ (New sterling silver) 50%
- เงินเก่า (Old sterling silver) 50%

การอบแข็ง : อบที่อุณหภูมิประมาณ 300 °C (575 °F) นาน 1 ชั่วโมง แล้วปล่อยให้เย็นเองโดยไม่ต้องจุ่มน้ำ

น้ำประสาน : แนะนำ อัลลอยน้ำประสานงานเงิน # SSA

หมายเหตุ : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว :

บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด 427/15-16 ถนนกรุงธนบุรี แขวงคลองตันใต้ เขตคลองสาน กรุงเทพฯ 10600

โทร : 02-4400643, 02-4400673, 081-6948866, 081-7517384 โทรและแฟกซ์ : 02-8622344 E-mail : sales@unitedpmtailand.com